

# POS Thermal Receipt Printer

## A11 Standard

---

감열식 프린터



## User's Manual

## 안전상의 경고

제품을 올바르게 사용하여 위험이나 물적 손해를 미리 방지하기 위한 내용이므로 반드시 지켜 사용해 주세요.

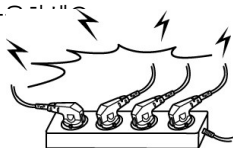


### 경고

표시사항 위반 시 심각한 상해나 사망이 발생할 가능성이 있습니다.

**한 콘센트에 여러 제품의 전원플러그를 동시에 꽂아 사용하지 마세요.**

- 발열 및 발화되어 위험합니다.
- 전원플러그에서 이물질이나 물기가 묻어있는 경우에는 잘 닦은 다음 사용하세요.
- 전원콘센트의 구멍이 헐거울 때는 전원 플러그를 꽂지 마세요.
- 멀티콘센트는 규격제품을 사



**어댑터는 공급된 제품만을 사용하세요.**

- 다른 어댑터를 사용하면 위험합니다.

금지



**전원플러그를 뺄 때는 전원코드를 잡아 당기지 마세요.**

- 코드가 상처를 입어 화재나 고장의 원인이 됩니다.

금지



**비닐팩은 어린이의 손에 닿지 않는 곳에 잘 보관하세요.**

- 어린이가 비닐팩을 머리에 쓰면 위험합니다.

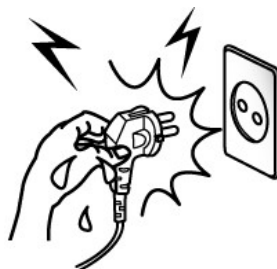
금지



**젖은 손으로 전원플러그를 꽂거나 뺄지 마세요.**

- 감전의 위험이 있습니다.

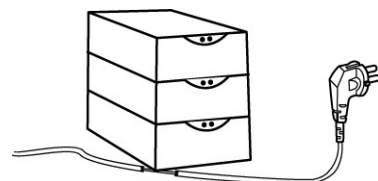
금지



**전원코드를 무리하게 구부리거나 무거운 물건을 눌러 파손되지 않도록 하세요.**

- 화재의 원인이 됩니다.

금지





## 경고

표시사항 위반 시 경미한 상해나 제품손상이 발생할 가능성이 있습니다.

제품에서 연기가 나거나 이상한 냄새 또는 소리가 나는 등의 이상 발생시는 바로 전원을 끈 후 아래의 조치를 취해 주세요.

- 제품에 이상이 발생시는 바로 프린터 본체의 전원을 끈 다음 반드시 전원 플러그를 콘센트에서 뽑아주세요.
- 연기가 나지 않는 것을 확인하고 구입처로 수리를 의뢰해 주세요.

### 연결해제



방습제는 어린이의 손에 닿지 않는 곳에 잘 보관하세요.

- 어린이가 방습제를 먹으면 위험합니다.

### 금지



안정된 장소에 설치하세요.

- 넘어지면 제품이 파손되거나 다칠 수 있습니다.

### 금지



승인된 부품을 사용하고 합부로 분해, 수리, 개조하지 마세요.

- 제품이 손상될 수 있으므로 구입처에 문의하세요.
- 자동 절단기 날은 날카로우므로 손대지 마십시오.

### 분해금



프린터의 본체 내부에 물이나 이물질이 들어가지 않도록 주의하세요.

- 본체 내부에 물이나 이물질이 들어간 경우에는 먼저 프린터 본체의 전원스위치를 끄고 전원플러그를 콘센트에서 뺀 다음 구입처로 연락해 주세요.

### 금지



제품을 고장난 상태에서 사용하지 마세요. 화재, 감전의 원인이 됩니다.

- 바로 본체의 전원스위치를 끄고 전원플러그를 콘센트에서 뺀 다음 구입처로 연락해 주세요.

### 연결해



# 저작권자 포스뱅크

© PosbankCo.,Ltd. All Rights Reserved.

4

이 사용설명서와 제품은 저작권법에 의해 보호되어 있습니다.  
포스뱅크의 사전 서면 동의 없이 사용 설명서 및 제품의 일부 또는 전체를복사, 복제, 번역 또는 전자매체나 기계가 읽을 수 있는 형태로 바꿀 수 없습니다.

저희 포스뱅크는 제품의 기능과 품질 향상을 위하여 지속적인 개선을 하고 있습니다.  
이로 인하여 제품의 사양과 매뉴얼의 내용은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

All Standard, 포스뱅크 로고는 포스뱅크의 등록상표입니다.

## ■ 사용시 주의사항

프린터와 같은 전자 제품은 정전기에 의해 쉽게 훼손될 수 있습니다.  
정전기로부터 프린터를 보호하기 위해서는 프린터 후면부에 케이블을 연결하거나 제거하기 전에 반드시 프린터 전원을 끄십시오. 만약 프린터가 정전기로부터 손상을 입었을 경우에는 가까운 구입처에 문의하십시오.

## ※ A급 기기(업무용 방송통신기자재)

이 기기는 업무용(A급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 가정 외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.

## 제품소개

A11 Standard 시리즈 프린터는 ECR(Electronic Cash Register), POS(Point Of Sales), 컴퓨터 주변기기와 같은 전자 제품과 연결하여 사용하도록 만들어졌습니다.

### [프린터의 주요특징]

1. Max. 220mm/s 인쇄 속도
2. 저소음 열 전사 방식 인쇄
3. USB & 직렬(RJ45 8P, 표준 DSUB 9P) 포트 지원
4. 데이터 버퍼 내장(인쇄 중에도 인쇄데이터를 수신함)
5. 주변장치 구동 회로를 통해 금전 등록기와 같은 외부 장치제어
6. 바코드 인쇄기능
7. 다양한 인쇄 농도 선택가능(가상 메모리 스위치를 통한 조정)

프린터를 새로 구입하신 분들은 사용 전에 이 설명서에 있는 내용을 주의 깊게 읽어 보시기 바랍니다.

**※ 믿을 수 있는 정품 소모품을 사용하세요!**

유사품(재생품) 사용으로 인한 제품손상에 대한 품질 및 A/S 책임을 지지 않습니다.

# 목차

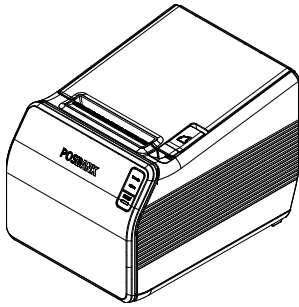
1. 프린터 설치 및 기본 사용법.....	7
1-1 포장풀기.....	7
1-2 케이블 연결하기.....	8
1-3 금전함(DRAWER) 케이블.....	9
1-4 용지 넣기와 교환하기.....	9
1-5 권장용지.....	11
1-6 프린터 기능 사용하기.....	11
1-7 페이퍼 잼 제거하기.....	12
1-8 컴퓨터와 연결하기.....	13
1-9 전원 연결하기.....	13
2. 셀프 테스트.....	14
3. 16진수 인쇄 (Hexadecimal Dumping).....	18
4. 사양.....	19
5. 부록.....	20
5-1 프린터 청소.....	20

# 1. 프린터 설치 및 기본 사용법

## 1-1 포장풀기

아래 내용물을 확인하신 후 빠지거나 잘못 된 것이 있다면 구입하신 곳으로 연락하세요.

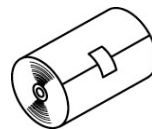
7



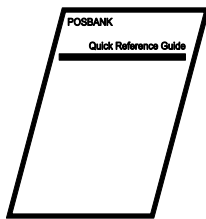
A11 Standard



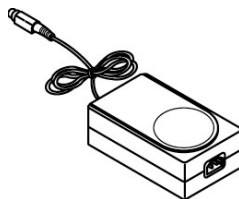
Driver CD



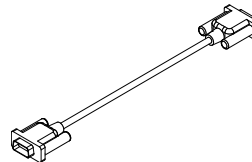
용지



설치 안내서



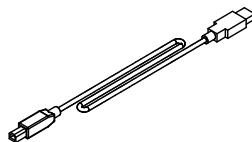
AC/DC 어댑터



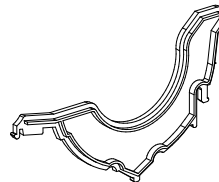
SERIAL Cable



전원코드



USB A-B Cable



2" 파티션

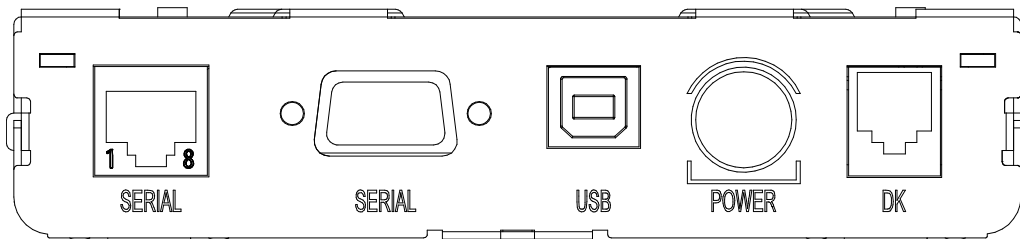
## 1-2 케이블 연결하기

프린터와 호스트 컴퓨터(POS/ECR)간 통신 케이블 연결시 사양(Specifications)에 맞는 통신 케이블을 사용하여 연결하세요. 금전함은 프린터의 사양에 맞는 제품을 사용하시기 바랍니다.

### ※ 주의

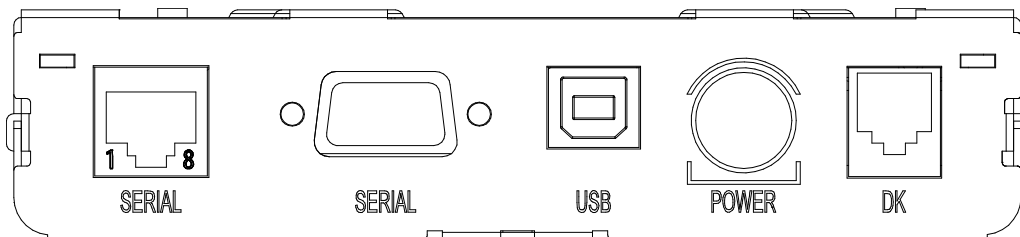
모든 케이블은 프린터와 호스트가 꺼진 상태에서 연결하세요.

#### 1-2-1 직렬 인터페이스(RS-232C)



DSUB 9P 핀 번호	RJ45 핀 번호	시그널이름	방향	기능
1	1	N.C	-	-
3	2	RxD	입력	Receive Data
2	3	TxD	출력	Transmit Data
6	4	DTR	출력	Data Terminal Ready
5	5	GND	-	Signal Ground
4	6	DSR	입력	Data Set Ready
8	7	RTS	출력	Ready To Send
7	8	CTS	입력	Clear To Send
9	-	NC	-	-

#### 1-2-2 USB 인터페이스



번호	시그널이름	지정 (색상)	기능
셸(Shell)	실드(Shield)	드레인(Drain)케이블	프레임 그라운드
1	VBUS	적색	호스트 전원
2	D-	백색	데이터 줄 (D-)
3	D+	녹색	데이터 줄 (D+)
4	GND	흑색	시그널 그라운드

### 1-3 금전함(DRAWER) 케이블

금전함 연결 케이블을 프린터 뒷면의 금전함 커넥터에 연결하세요.

#### ※ 경고

프린터 사양에 맞는 금전함을 사용하십시오.

사양에 맞지 않는 금전함을 사용하였을 경우에는 금전함과 프린터에 이상이 생길 수 있습니다.

금전함 내부 코일의 저항 값이 24ohm이상을 사용하십시오.(최대 허용 전류는 1A 입니다.)

금전함의 open signal time은 최대 0.8초를 초과하면 안되고, 금전함 Open 이후 최소 3.2초(open signal time의 최소 4배 시간 이상) 쉬었다 동작 시켜 주십시오.

#### ※ 주의

All은 Epson 금전함 사양만 지원합니다.

금전함 연결 커넥터에 전화선을 사용하지 마십시오.

전화선으로 연결했을 경우 전화선과 프린터에 이상이 생길 수 있습니다.

핀 번호	시그널 이름	방 향
1	프레임 그라운드	-
2	드로어 킥-아웃 드라이브 시그널 1	출력
3	드로어 개/폐 시그널	입력
4	+ 24V DC	-
5	드로어 킥-아웃 드라이브 시그널 2	출력
6	시그널 그라운드	-

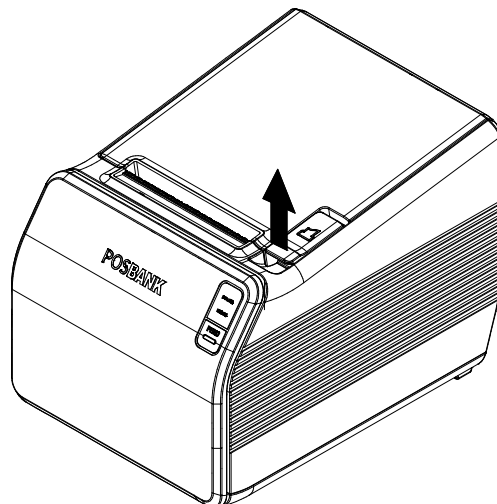
### 1-4 용지 넣기와 교환하기

#### ※ 주의

규격에 맞는 용지를 사용하십시오. 만일 용지지원과 용지가 붙어 있는 용지를 사용할 경우 용지가 풀리지 않아 용지 없음을 정상적으로 인식 처리되지 않을 수도 있습니다.

1-4-1 데이터 손실이 있을 수 있으니, 프린터가 데이터를 받지 않거나 인쇄 대기 중일 때 용지를 교환하세요.

1-4-2 커버열림 레버를 올려 프린터의 커버를 여세요.

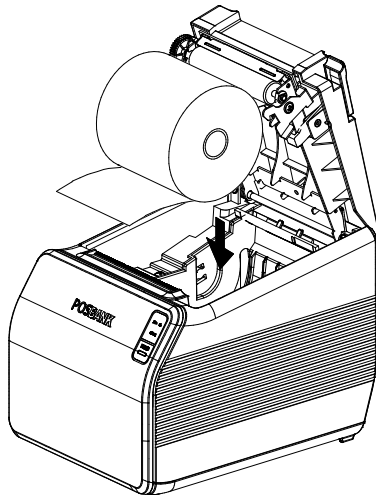


#### ※ 주의

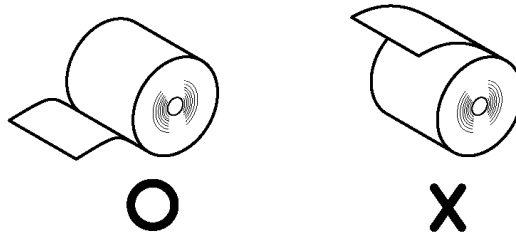
프린터가 동작하는 동안에는 프린터 커버를 열지 마세요. 프린터가 손상될 수 있습니다.

1-4-3 용지를 교환하는 경우라면 다 쓴 용지는 제거하세요.

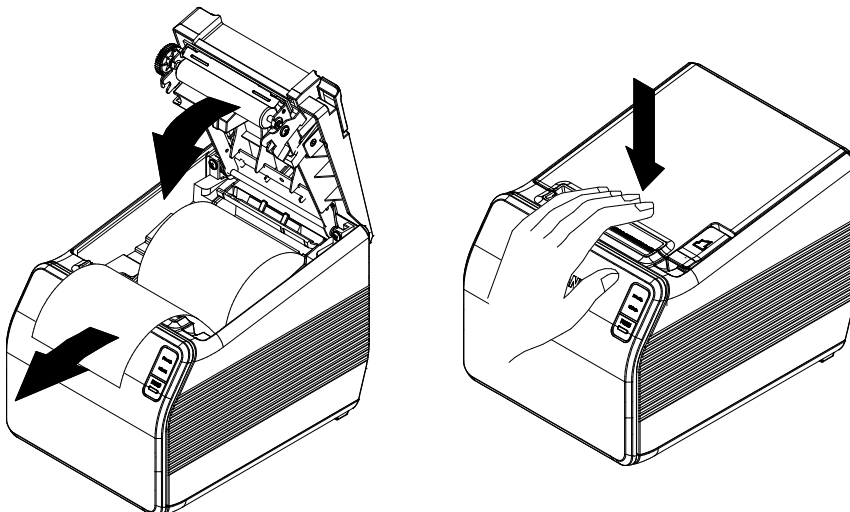
1-4-4 아래 그림과 같이 용지를 넣으세요.



1-4-5 용지를 넣을 때에는 용지의 방향이 정확한지 확인하세요.



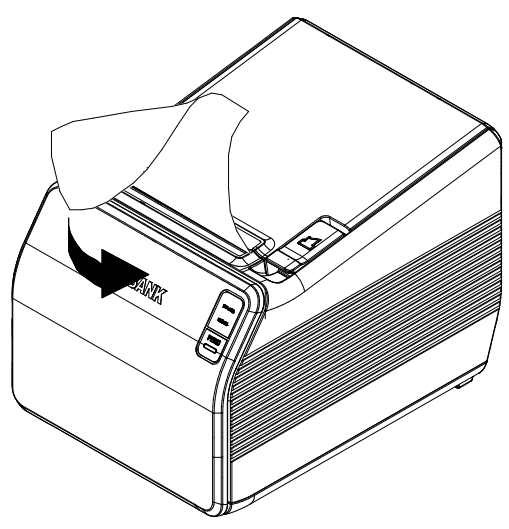
1-4-6 그림과 같이 용지 끝을 약간 앞으로 끌어내린 후 커버를 닫으세요.



※ 주의

커버를 닫을 때 용지가 롤러에 걸릴 수 있도록 커버의 가운데를 확실하게 눌러주십시오.

1-4-7 그림과 같이 용지를 잘라 내세요.



1-5 권장용지

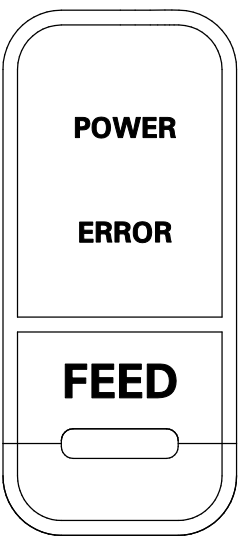
- TF50KS-E (Paper Thickness: 65μm): Nippon Paper Industries Co., Ltd.
- PD 150R (Paper Thickness: 75μm): New Oji Paper Mfg, Co., Ltd.
- PD 160R (Paper Thickness: 75μm): New Oji Paper Mfg, Co., Ltd.
- P350 (Paper Thickness: 62μm): Kansaki Specialty Paper, Inc. (USA)
- P220AG (Paper Thickness: 65μm): Mitsubishi Paper Mills Limited
- P220A (Paper Thickness: 65μm): Mitsubishi Paper Mills Limited
- F5041 (Paper Thickness: 65μm): Mitsubishi HitecPaper Flensburg GmbH

※ 주의

상기 권장 용지를 사용하지 않을 경우 TPH 손상 및 인쇄품질 문제가 발생할 수 있으며 문제발생 시 당사에서는 책임을 지지 않습니다.  
다른 용지 사용시에도 권장 용지와 동등한 수준의 용지를 사용 하시길 바랍니다.

1-6 프린터 기능 사용하기

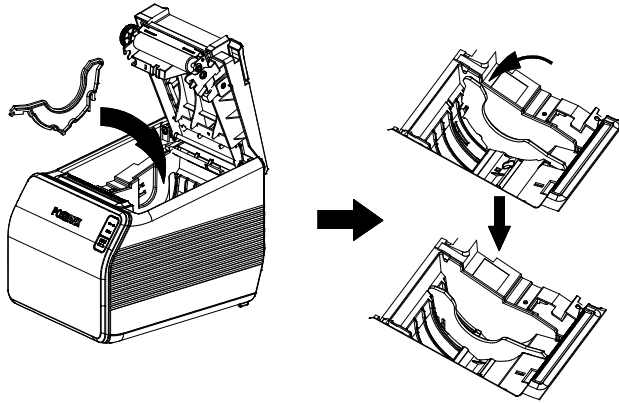
1-6-1 Control Panel



- POWER(전원) LED  
프린터에 전원이 공급되면 녹색 표시등이 켜집니다.
- ERROR(오류) LED  
용지 없음, 커버 열림 등 오류가 발생하였을 때 적색 표시등이 켜집니다.
- FEED(이송) 버튼  
용지를 배출하고자 할 때 이송버튼을 누릅니다. 이송버튼을 계속 누르고 있으면 용지가 연속적으로 배출 됩니다.

### 1-6-2 2"파티션(Partition) 장착

그림과 같이 파티션을 앞쪽부터 걸고 뒤쪽을 눌러 고정하세요.



#### ※ 주의

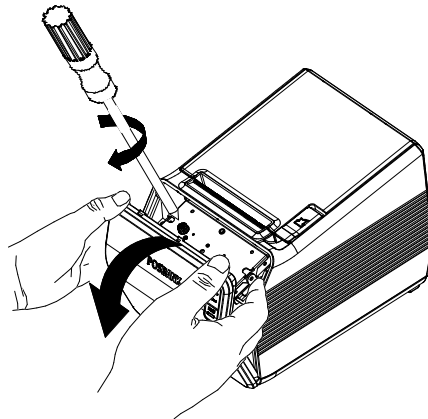
2"(58mm) 모드로 사용한 후에는 3"(80mm) 모드로 변경하여 사용할 수 없습니다.  
인쇄 품질의 저하가 발생할 수 있습니다.

### 1-7 페이퍼 잼 제거하기

1-7-1 잼이 발생한 경우 프린터의 전원을 OFF/ON하여 커버를 열고 구겨진 용지를 제거합니다.

※ 경미한 잼의 경우 전원을 OFF/ON 하는 것만으로 걸려있던 가동칼날이 원위치로 복귀되어 커버를 열 수 있습니다.

만약 그래도 커버가 열리지 않을 경우 아래 사항에 따라 행동 하십시오.



1-7-2 프린터의 전원을 OFF합니다.

1-7-3 그림과 같이 엄지 손가락 부분의 COVER-CUTTER를 눌러 화살표 방향으로 열어 줍니다.

1-7-4 십자(+)드라이버를 이용하여 그림과 같이 Knob를 돌려 돌출된 칼날을 넣어 줍니다.

1-7-5 커버 열림 레버를 올려 커버를 열고 구겨진 종이를 제거 후 분리한 COVER-CUTTER를 조립합니다.

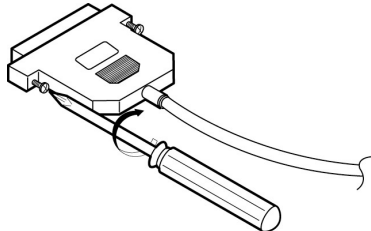
1-7-6 프린터의 전원은 ON하여 재사용 합니다.

## 1-8 컴퓨터와 연결하기

제공된 케이블을 이용하여 연결하세요.

1-8-1 케이블을 프린터 뒷면의 인터페이스 표시부에 연결하세요.

1-8-2 케이블의 나사를 조이세요. (시리얼의 경우)



(시리얼 케이블 예시)

1-8-3 케이블의 다른 한 쪽 끝을 컴퓨터의 통신 포트에 연결하세요.

## 1-9 전원 연결하기

### ※ 주의

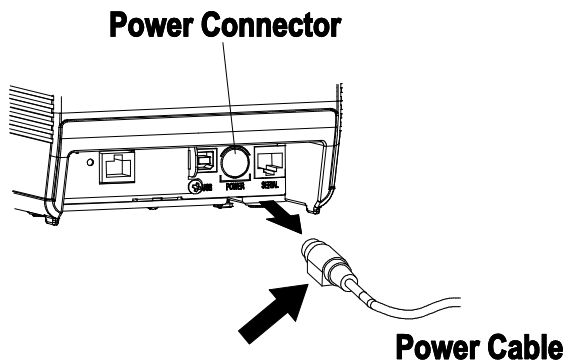
전원을 연결하거나 제거할 때 반드시 AC/DC 어댑터의 전원 플러그를 콘센트에서 빼고 제거하십시오. 그렇지 않으면 AC/DC 어댑터나 프린터에 영향을 미칠 수 있습니다.

AC/DC 어댑터와 콘센트의 전압이 맞지 않는다면 판매처에 연락하시고 AC/DC 어댑터를 연결을 하지 마십시오. 그렇지 않으면 AC/DC 어댑터나 프린터에 영향을 미칠 수 있습니다.

1-9-1 프린터의 전원스위치를 반드시 끄고 AC/DC 어댑터의 전원 플러그를 콘센트에서 빼십시오.

1-9-2 AC/DC 어댑터와 전원 콘센트의 용량을 확인하려면 AC/DC 어댑터의 라벨을 확인하십시오.

1-9-3 아래의 그림과 같이 AC/DC 어댑터의 연결부위의 평평한 면이 아래로 향하게 하여 프린터에 연결하십시오.



### ※ 참고

AC/DC 어댑터를 제거할 때에는 연결부위의 화살표부분을 단단히 잡고 똑바로 뽑아주세요.

## 2. 셀프 테스트

셀프 테스트는 프린터에 어떤 이상이 있는지를 체크합니다. 프린터가 제대로 작동하지 않는다면 구입하신 곳으로 연락하시기 바랍니다. 셀프 테스트 절차는 다음과 같습니다.

2-1 용지가 정상적으로 설치되어 있는지 확인하세요.

2-2 이송 버튼을 누른 상태에서 전원을 켜십시오. 셀프 테스트가 시작됩니다.

2-3 프린터는 ROM의 버전과 프린터의 현재 상태를 인쇄하게 됩니다.

2-4 프린터의 현재 상태를 인쇄하고 난 후, 다음과 같은 문구를 인쇄한 후 멈춥니다.  
(종이 표시등은 계속 들어옵니다).

### SELF-TEST PRINTING.

다음은 실행하려면 버튼으로 선택하십시오.

테스트인쇄 계속 수행 : 버튼을 짧게 누름

가상 메모리 스위치 관리(VMSM) : 버튼을 길게 누름

2-5 “테스트인쇄 계속 수행”을 진행하기 위해서는 이송버튼을 1초 이하로 누르시고,  
“가상 메모리 스위치 관리(VMSM)”를 진행하기 위해서는 이송버튼을 1초 이상 누르십시오.

2-5-1 “테스트인쇄 계속 수행”을 선택할 경우

2-5-1-1 이송버튼을 1초 이하로 누르면 프린터는 미리 제작된 문자 형식을 인쇄합니다.

2-5-1-2 셀프 테스트가 자동으로 끝나고 다음과 같은 문구를 인쇄한 후 용지를 절단합니다.

\*\*\* COMPLETED \*\*\*

2-5-1-3 프린터는 셀프 테스트가 끝나면 바로 정상 상태가 됩니다.

2-5-2 “가상 메모리 스위치 관리(VMSM)”를 선택할 경우

2-5-2-1 가상 메모리 스위치 관리(VMSM)에 진입하면 다음과 같은 문구를 인쇄 합니다.

**\*\* 가상 메모리 스위치 관리(VMSM) \*\***

0 : 설정 저장 및 종료

1 : 현재 메모리 스위치 정보 인쇄

2 : 시리얼 통신 설정

3 : 인쇄농도 설정

4 : 인쇄속도 설정

5 : 오토커터 동작 설정

6 : 용지절단 모드 설정

7 : 용지절단후 부저(벨로디)제어 설정

8 : 코드페이지 설정

9 : 국가별 문자 집합 설정

10 : 블랙마크 모드 설정

11 : 오토로드 모드 설정

12 : 블랙마크 감지레벨 설정

13 or more : None

2-5-2-2 위의 기능을 실행하기 위해서는 아래와 같이 이송버튼을 눌러 주세요.

2-5-2-2-1 단계 1(설정 항목 선택): 위의 항목 앞의 숫자는 이송버튼을 누르는 횟수를 의미합니다. 원하는 항목의 숫자 횟수만큼 이송버튼을 1초 이하로 짧게 누르세요.

2-5-2-2-2 단계 2(설정 항목 진입): 1초동안 버튼을 길게 누르면 선택한 항목으로 진입합니다.

2-5-2-3 기능 변경이 완료되면 변경된 기능을 저장하기 위해 이송버튼을 1초 이상 길게 눌러주십시오. 다음과 같은 문구를 인쇄 한 후 용지를 절단합니다.

(“ 0: 설정 저장 및 종료” 기능이 실행되지 않으면 설정정보는 프린터에 저장되지 않습니다.)

**\*\*\* 설정 완료 \*\*\***

2-6 프린터가 재부팅되며 변경된 설정 정보가 반영됩니다.

**※ 참고**

상기 설정 목록에 없는 항목을 선택하였을 경우 “가상 메모리 스위치 관리(VMSM)” 목록을 다시 인쇄합니다. 단계 1에서 선택한 항목이 없으면 모드설정이 취소 됩니다.

**※ 가상 메모리 스위치 관리(VMSM) 구성표**

기 능			초기값
0. 설정 저장 및 종료			
1. 현재 메모리 스위치 정보 인쇄			
2. 시리얼 통신 설정	1. 통신속도	1. 2,400bps	9,600bps
		2. 4,800bps	
		3. 9,600bps	
		4. 19,200bps	
		5. 38,400bps	
		6. 57,600bps	
		7. 115,200bps	
	2. 데이터 길이	1. 8bit	8bit
		2. 7bit	
	3. 패리티 비트	1. None	None
		2. Odd	
		3. Even	
	4. 흐름제어	1. DTR/DSR	DTR/DSR
		2. XON/XOFF	
3. 인쇄농도 설정	1. 레벨 1(Light)		레벨 1(Light)
	2. 레벨 2		
	3. 레벨 3(Dark)		
4. 인쇄속도 설정	1. 레벨 1(Fast)		레벨 1(Fast)
	2. 레벨 2		
	3. 레벨 3(Slow)		
5. 오토커터 동작 설정	1. 사용함		사용함
	2. 사용안함		
6. 용지절단 모드 설정	1. 부분 절단(Partial cut)		부분 절단 (Partial cut)
	2. 완전 절단(Full cut)		
7. 용지절단 후 부저 (벨로디)제어 설정	1. 사용안함		사용안함
	2. 내부 부저 사용		
	3. 외부 부저 사용		
8. 코드페이지 설정	1. 페이지1	1. PC437(USA,Standard Europe)	PC437
		2. Katakana(Japanese)	

		3. PC850(Multilingual)	
		4. PC860(Portuguese)	
		5. PC863(Canadian-French)	
		6. PC865(Nordic)	
		7. WPC1252(Latin1)	
		8. PC866(Cyrillic)	
		9. PC852(Latin2)	
		10. PC858(Euro)	
	2. 페이지2	1. PC862(Israel)	
		2. PC864(Arabic)	
		3. THAI42(Thai)	
		4. WPC1253(Greek)	
		5. WPC1254(Turkish)	
		6. WPC1257(Baltic)	
		7. Farsi	
		8. WPC1251(Cyrillic)	
		9. PC737(Greek)	
		10. PC775(Baltic)	
	3. 페이지3	1. THAI14(Thai)	
		2. Hebrew Old Code	
		3. WPC1255(Hebrew)	
		4. THAI11(Thai)	
		5. THAI18(Thai)	
		6. PC855(Cyrillic)	
		7. PC857(Turkish)	
		8. PC928(Greek)	
		9. THAI16(Thai)	
		10. WPC1256(Arabic)	
	4. 페이지4	1 : WPC1258(Vietnamese)	
		2 : Khmer(Cambodia)	
		3 : WPC1250(Czech)	
		4 : TCVN-3(Vietnamese1)	
		5 : TCVN-3(Vietnamese2)	
		6 : KS5601(Korean)	
		7 : BIG5(Traditional Chinese)	
		8 : GB2312(Simplified Chinese)	
		9 : SHIF-JIS(Japanese)	
9. 국가별 문자집합 설정	1. 미국		미국
	2. 프랑스		
	3. 독일		
	4. 영국		
	5. 덴마크I		
	6. 스웨덴		
	7. 이탈리아		
	8. 스페인I		
	9. 일본		
	10. 노르웨이		
	11. 덴마크II		
	12. 스페인II		
	13. 라틴아메리카		
	14. 한국		
10. 블랙마크 모드 설정	1. 기능 해제		기능 해제
	2. 기능 동작		

11. 오토로드 모드 설정	1. 기능 해제	기능 해제
	2. 기능 동작	
12. 블랙마크 감지레벨 설정	1. 레벨0	레벨0
	2. 레벨1	
	3. 레벨2	
	4. 레벨3	
	5. 레벨4	
	6. 레벨5	
	7. 레벨6	
	8. 레벨7	
	9. 레벨8	
	10. 레벨9	

### 3. 16진수 인쇄 (Hexadecimal Dumping)

이 기능은 고급 사용자들에게 프린터가 주고 받는 데이터를 정확히 확인할 수 있도록 하며, 소프트웨어적인 문제를 발견할 수 있도록 합니다. 프린터의 16진수 인쇄 기능을 사용 할 경우 모든 데이터와 명령어를 16진수 형태로 인쇄하기 때문에 특별한 명령어를 찾는데 도움이 됩니다.

16진수 인쇄기능을 사용하기 위해서는 다음과 같은 단계를 따르십시오.

**3-1** 프린터의 전원을 끈 다음, 프린터 커버를 여세요.

**3-2** 이송 버튼을 누른 상태에서 프린터 전원을 켜세요.

**3-3** 프린터 커버를 닫으면 모드 선택메뉴가 출력 됩니다.

**3-4** 모드 선택메뉴 중 16진수 인쇄기능을 선택하여 16진수 인쇄 모드로 진입합니다.

**3-5** 프린터로 데이터를 보내는 프로그램을 실행하세요.

프린터는 모든 데이터를 2열로 나누어서 인쇄할 것입니다.

첫째 열은 16진수 코드를 나타내고 둘째 열은 16진수 코드에 해당하는 ASCII 문자를 나타냅니다.

1B 21 00 1B 26 02 40 40 40 40	. ! . . & . @ @ @ @
02 0D 1B 44 0A 14 1E 28 28 28	. . . D . . . ( ( (
00 01 0A 41 0D 42 0A 43 43 43	. . . A . B . C C C

- 해당되는 ASCII 코드가 없을 경우에는 마침표 (.) 로 인쇄됩니다.

- 16진수 인쇄모드상태에서는 모든 명령어가 사용 불가능하게 됩니다.

**3-6** 16진수 인쇄가 다 끝났을 경우에는 프린터의 전원을 끄세요.

**3-7** 프린터의 전원을 다시 켜면 16진수 인쇄모드가 해제됩니다.

## 4. 사양

인쇄방식	열전사방식(감열식) 인쇄	
도트농도	180 dpi (7 dots/mm)	
인쇄폭	3 inches	72 mm
	2 inches	48 mm
용지폭	79.5±0.5 mm	
라인당문자수(기본값)	42 (Font A), 56 (Font B), 56 (Font C)	
인쇄속도	Max. 220 mm/sec	
수신버퍼크기	4K bytes	
※참고 인쇄속도는 데이터 전송속도와 명령어의 조합에 따라 다소 느려질 수 있습니다.		
공급전압	SMPS 입력전압	100~240 VAC
	주파수	50/60 Hz
	SMPS 출력전압	+ 24 VDC/2.5A
환경조건	온도	0 ~ 40 ℃ (동작시) -20 ~ 60 ℃ (보관시)
	습도	10 ~ 80 % RH (동작시) 10 ~ 90 % RH (보관시) 용지는제외
수명*	메커니즘헤드	150Km
	오토커터	1,500,000 Cut
MCBF*	메커니즘	60,000,000 라인

\*) 이 값은 표준온도, 지정된 용지, 공장 초기 상태에서 측정된 값이며, 온도나 인쇄 레벨에 따라 달라질 수 있습니다.

\*) 이 값은 당사 표준 신뢰성 규격에 따라 테스트 되었습니다.

## 5. 부록

### 5-1 프린터 청소

프린터 내부 용지에 먼지 등이 끼어있을 경우에는 인쇄품질이 저하될 수 있습니다.  
이 경우 아래와 같은 방법으로 프린터를 청소하십시오.

5-1-1 프린터 커버를 열고 용지가 끼워져 있다면 이를 제거하세요.

5-1-2 에틸 알코올(에탄올) 용매제를 적신 천이나 면봉으로 프린터의 헤드 부분을 닦아 주세요.

5-1-3 면봉과 마른 천으로 용지감지센서와 페이퍼롤러를 닦아주세요.

5-1-4 용지를 삽입한 후 프린터 커버를 닫으세요.